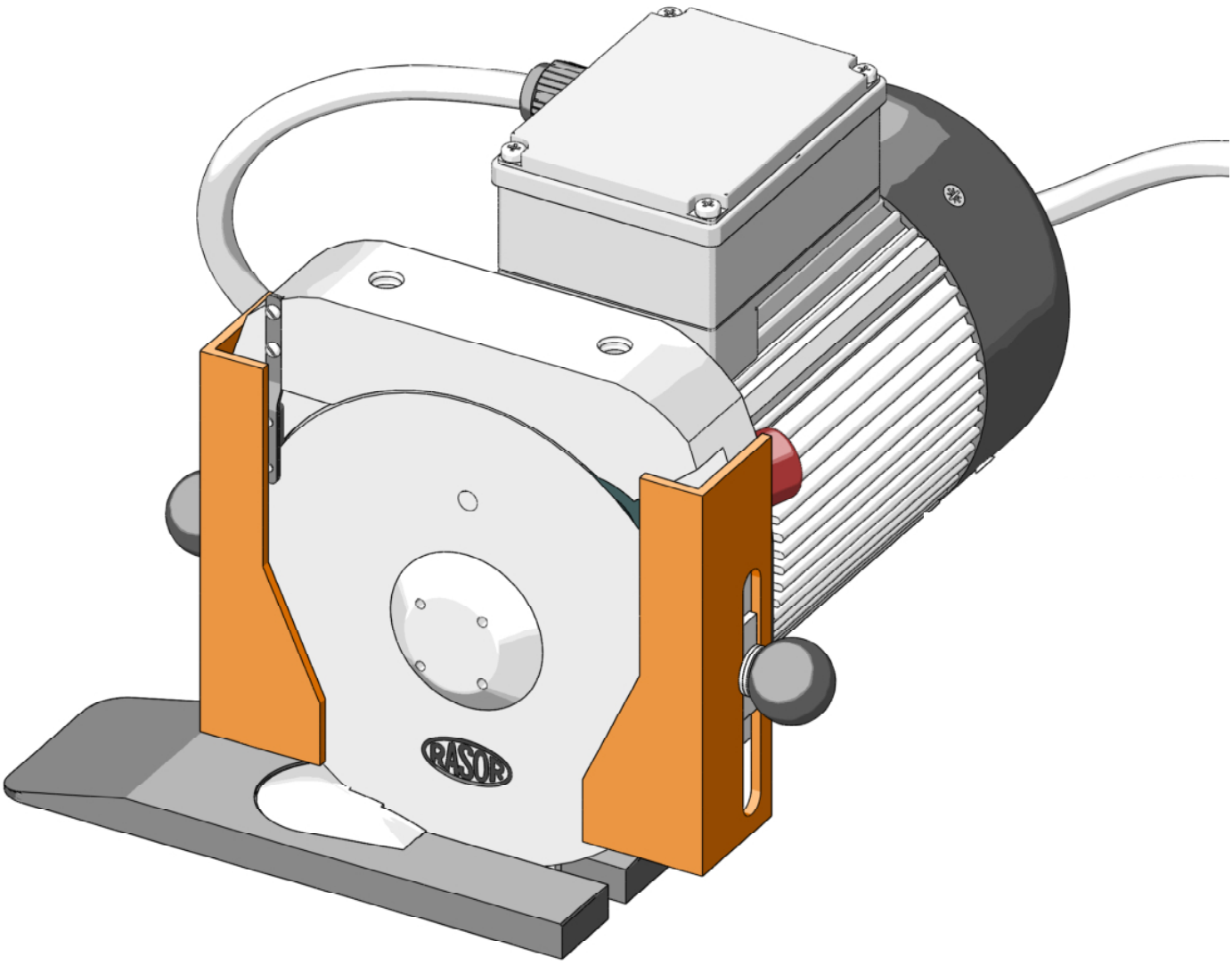
MANUALE D'USO

italiano



UNITA' DI TAGLIO
MOD. DD120RC

SERIAL NUMBER

RASOR®
dal 1946

ED.1-09/14

L'AZIENDA

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nasce a Milano nel lontano 1946 ad opera di Luigi Spinelli. Da oltre sessant'anni produce sistemi di taglio automatizzati, unità di taglio per applicazioni tessili nonché taglierine elettriche e pneumatiche.

Nata come punto di riferimento per il taglio nel campo tessile, i prodotti Rasor® trovano ormai largo impiego in altri settori, quali chimico, automobilistico, nautico, sportivo, arredamento.
Rasor® vanta la continuità professionale di tre generazioni, grazie al prezioso supporto del socio fondatore, alla sua passione, dedizione e settantennale esperienza.
La caratteristica che contraddistingue Rasor® è quella che vede ogni fase di lavorazione, dal progetto al prodotto imballato per la consegna, svolgersi all'interno dell'azienda, grazie ad operatori cresciuti professionalmente in sintonia con lo spirito di essa e dei suoi fondatori, per garantire la qualità che costituisce il punto di forza sul quale Rasor® ha improntato fin dall'inizio la propria attività.
Questo spirito vede l'azienda impegnata giornalmente per il miglioramento della qualità del prodotto ed aperta allo studio ed allo sviluppo di nuovi materiali e nuove tecnologie.

RINGRAZIAMENTI

Gentile Cliente,
innanzitutto La ringraziamo per aver scelto un prodotto di Rasor® Elettromeccanica S.r.l.
Rasor® da anni è un punto di riferimento nel settore delle attrezzature destinate al taglio nei settori tessile, abbigliamento, arredamento, sartoria, impianti sportivi, chimico, automobilistico, nautico e dei materiali isolanti.
Da sempre la sua produzione è sinonimo di affidabilità, testimoniata dalla soddisfazione dei suoi numerosi Clienti.
La Qualità Rasor® sovrintende a tutte le attività dell'azienda, allo scopo di fornire al Cliente un servizio pienamente rispondente alle sue aspettative ed esigenze in termini di qualità del prodotto, affidabilità nelle consegne e disponibilità da stock di prodotti finiti.
Tutte le parti dei dispositivi sono state progettate e prodotte per garantire prestazioni ottimali. Per mantenere un livello qualitativo elevato ed una lunga affidabilità dei prodotti Rasor®, invitiamo i nostri Clienti ad usufruire solo di ricambi originali e di confrontarsi con la Casa Madre per qualsiasi intervento di manutenzione.

1. NORME GENERALI DI SICUREZZA

Il presente manuale d'uso è parte integrante dell'unità di taglio DD120RC e deve essere letto attentamente prima del suo utilizzo poiché fornisce importanti indicazioni riguardanti la sicurezza dell'installazione, dell'uso e della manutenzione. Conservare quindi con cura.

Prima di usare l'unità di taglio DD120RC, leggere attentamente le norme generali di sicurezza di seguito riportate.

- IMBALLAGGIO.
  Dopo aver tolto l'imballaggio assicurarsi dell'integrità dell'unità di taglio. In caso di dubbio non utilizzarle e rivolgersi presso un Centro Assistenza Autorizzato. Non lasciare gli eventuali elementi dell'imballaggio (sacchetti in plastica, polistirolo espanso, cartone, ecc.) alla portata di bambini o disabili in quanto potenziali fonti di pericolo.
- EVITARE AMBIENTI PERICOLOSI.
  Evitare che i componenti dell'unità di taglio DD120RC entrino in contatto con superfici umide o bagnate.
- TENERE LONTANI I BAMBINI.
  Nell'area di lavoro non devono avvicinarsi persone estranee, in particolare bambini.
- CAVO DI ALIMENTAZIONE.
  Evitare che il cavo di alimentazione elettrica entri in contatto con oggetti caldi, superfici appuntite o con bordi taglienti. Non tirare mai il cavo di alimentazione della macchina. Questo non deve mai essere sostituito dall'utente nel caso venisse danneggiato. In caso di necessità rivolgersi a personale professionalmente qualificato.
- TENERE IL POSTO DI LAVORO SEMPRE IN ORDINE.
  Il posto di lavoro deve essere sempre mantenuto in ordine e ben illuminato; non devono essere presenti liquidi o tracce di olio.
- USARE SEMPRE L'UNITÀ DI TAGLIO DD120RC IN MODO APPROPRIATO.
  Eseguire solo i lavori per i quali le unità di taglio sono state costruite; non utilizzarle in lavori inadeguati.
- RISPETTARE L'USO.
  Non tagliare materiali troppo spessi e verificare sempre la condizione della lama.
- EVITARE LE MESSE IN MOTO ACCIDENTALI.
  Prima di collegare l'unità di taglio DD120RC, accertarsi che tutto sia installato in modo corretto.
- ABITI DA LAVORO.
  Non usare vestiti ampi o accessori che possono essere presa di parti in movimento.
- OCCHIALI DI SICUREZZA E GUANTI DI PROTEZIONE A MAGLIA METALLICA.
  Usare sempre occhiali e guanti di protezione a maglia metallica omologati Rasor per le operazioni di uso e manutenzione (secondo la norma UNI EN 388:2004).
- PARTI DI RICAMBIO.
  Per la manutenzione e sostituzione usare solo parti di ricambio originali. La manutenzione della lama deve essere effettuata solo dai tecnici Rasor®.
- INSTALLAZIONE.
  Qualsiasi installazione non conforme a quanto specificato può compromettere la vostra sicurezza e far decadere la garanzia.

Lettera informativa

L'installatore e l'addetto alla manutenzione hanno l'obbligo di conoscere il contenuto del presente manuale. Ferme restando le caratteristiche essenziali del tipo di attrezzatura, la **Società Rasor® Elettromeccanica S.r.l.** si riserva il diritto di apportare le eventuali modifiche a parti, dettagli ed accessori, che riterrà opportune per il miglioramento del prodotto o per esigenze di carattere costruttivo o commerciale, in qualunque momento e senza impegnarsi ad aggiornare tempestivamente questa pubblicazione.

ATTENZIONE

TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI AI SENSI DELLA INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,
è vietata la riproduzione di qualsiasi parte di questo manuale, in qualsiasi forma, senza l'esplicito permesso scritto della Rasor® Elettromeccanica S.r.l.
Il contenuto di questa guida può essere modificato senza preavviso. Ogni cura è stata posta nella raccolta e nella verifica della documentazione contenuta in questo manuale per rendere la guida quanto più completa e comprensibile.
Nulla di quanto contenuto nella presente pubblicazione può essere interpretato come garanzia o condizione espressa o implicita - inclusa non in via limitativa la garanzia di idoneità per un particolare scopo. Nulla di quanto contenuto nella presente pubblicazione può inoltre essere interpretato come modifica o asserzione dei termini di qualsivoglia contratto di acquisto.

I prodotti della Ditta Rasor® Elettromeccanica S.r.l. non sono progettati per funzionare in ambienti con pericolo di esplosioni e ad alto rischio di incendi e non possono tagliare materiali bagnati o umidi o lavorare in caso di pioggia. In caso di guasti o non corretto funzionamento, l'unità di taglio DD120RC non deve essere utilizzata fino a quando il Servizio Assistenza Tecnica non abbia ultimato l'intervento di riparazione.

Servizio Assistenza Tecnica

RASOR® dal 1946

Per informazioni rivolgersi a
RASOR® ELETTROMECCANICA S.r.l.
Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY
Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293
e-mail: info@rasor-cutters.com
web: www.rasor-cutters.com

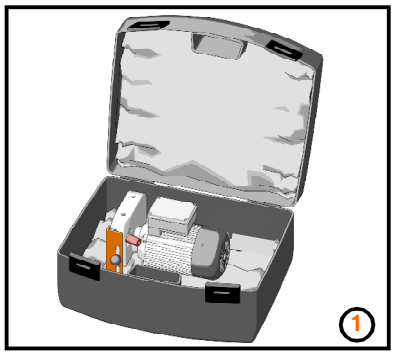
ATTENZIONE

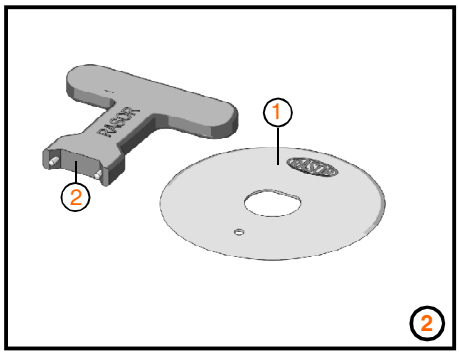
La configurazione originale dell'unità di taglio non deve essere assolutamente modificata.
Al ricevimento della stessa controllare che la fornitura corrisponda alle specifiche dell'ordine.
In caso di non conformità informare immediatamente Rasor®.
Verificare inoltre che non vi siano stati danneggiamenti durante il trasporto.

2. TRASPORTO ED IMBALLO

L'unità di taglio viene consegnata in una valigetta al cui interno sono contenuti vari optional. Sull'imballo esterno sono indicati la codifica del prodotto ordinato e il numero di serie (vedi disegno 1). All'interno della confezione si trovano anche i seguenti accessori, contenuti in un sacchettino:

1) Lama circolare;
2) Chiavetta a farfalla per smontaggio dado lama;



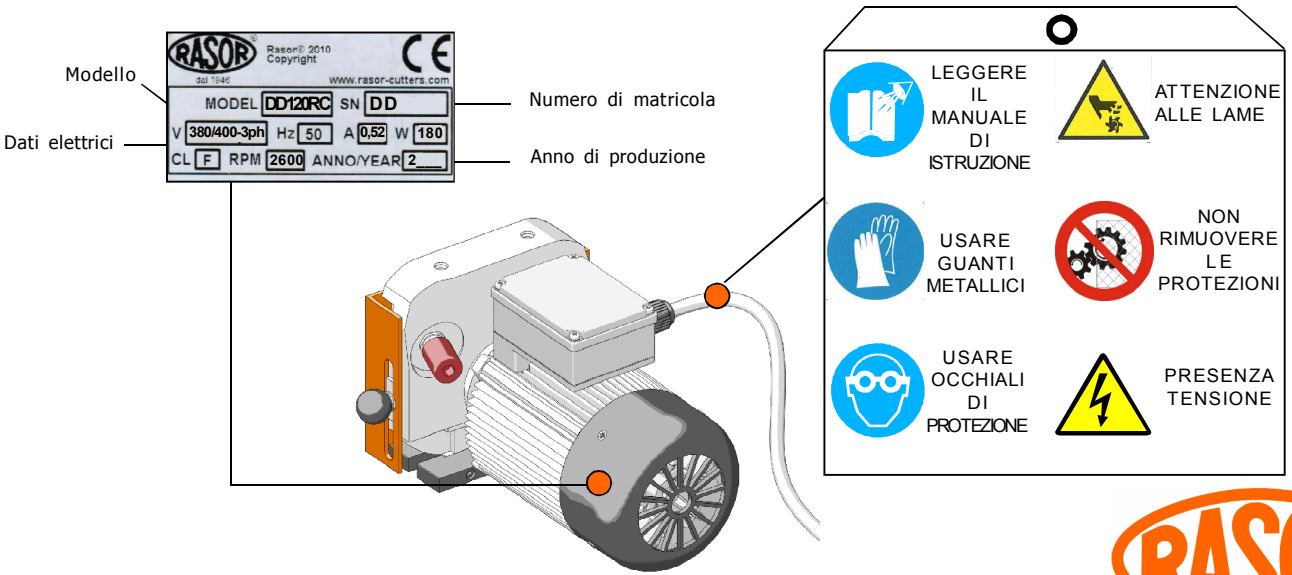


3. DATI TARGA

L'unità di taglio riporta sulla parte frontale la targhetta di identificazione del costruttore e di conformità alla NORMA 2006/42/CE rappresentata anche sotto.

La targhetta non deve per nessun motivo essere rimossa, anche qualora l'attrezzatura venisse rivenduta. Per qualsiasi comunicazione con il costruttore citare sempre il numero di matricola riportato sulla targhetta stessa.

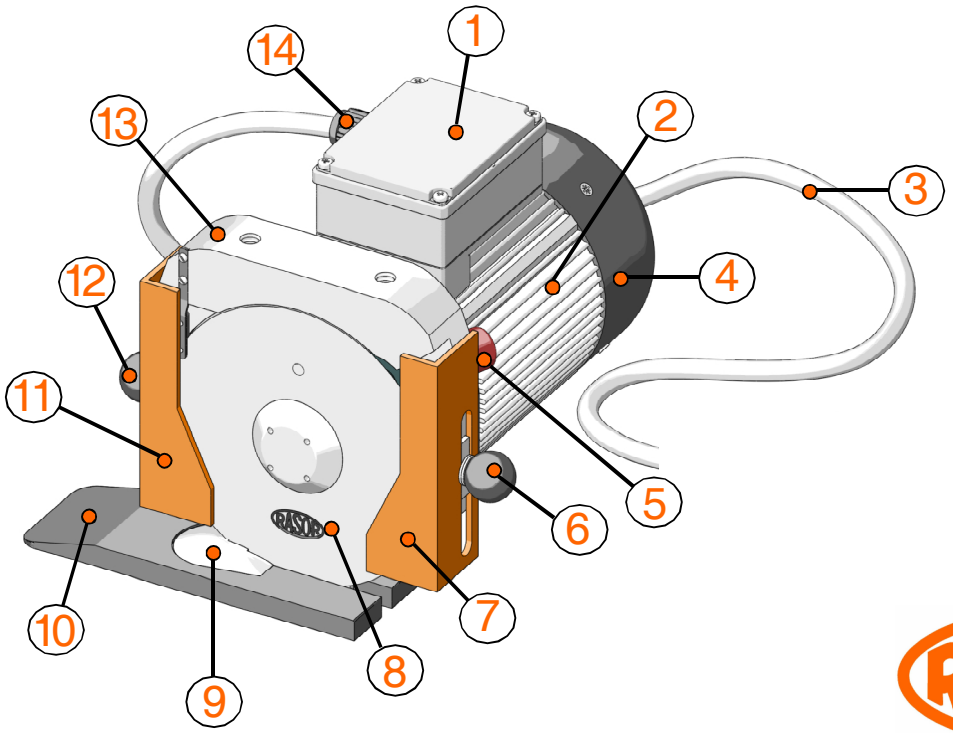
Sul cavo di alimentazione dell'unità di taglio è applicato un cartellino su cui sono stampati i pittogrammi indicanti le avvertenze di sicurezza che devono essere attentamente rispettate da chiunque si appresti ad usare la macchina. **Il mancato rispetto di quanto prescritto, solleva la Ditta costruttrice da eventuali danni o infortuni, a persone o cose, che ne potrebbero derivare e rende l'operatore stesso unico responsabile verso gli organi competenti.**



4. DESCRIZIONE PRODOTTO

L'apparecchiatura trattata in questo manuale è un'unità di taglio modello DD120RC predisposta per il montaggio su macchine automatiche (es. stenditori, taglio computerizzato, ecc.) tramite appositi fori presenti nel supporto motore.
La DD120RC permette operazioni di taglio in continuo ad altissime velocità e, attraverso il montaggio in serie, il taglio ad altezze variabili.
Grazie alla presenza di un piedino scorrevole e alla qualità superiore dell'acciaio della lama in dotazione, la DD120RC è adatta ad applicazioni tessili, in particolare per le fibre naturali, i materassi e le spugne, nei processi produttivi.Il motore trifase di dimensioni estremamente compatte e di estrema affidabilità, abbinato ad una lama circolare da 120 mm, permette il taglio di materiali con spessore fino a 50 mm, anche in strati multipli.
Una delle particolarità dell'unità di taglio DD120RC è la possibilità, grazie alla presenza di un affilatore montato sulla testa dell'unità di taglio, di poter affilare la lama in qualsiasi momento, senza smontarla. Dopo aver effettuato tale operazione, è possibile riprendere immediatamente le operazioni di taglio. Un motore ad alta potenza, perfettamente equilibrato e quasi esente da manutenzione, riduce al minimo le vibrazioni, rendendo l'unità di taglio conforme alla Direttiva Europea n°2002/44/CE sui rischi derivanti da vibrazioni meccaniche. Le parti meccaniche sono realizzate in acciaio, bronzo e alluminio di alta qualità.

Elementi del dispositivo			
1	Scatola di derivazione	8	Lama circolare
2	Carcassina motore	9	Piedino scorrevole
3	Cavo elettrico	10	Basetta in alluminio ricoperta in Teflon®
4	Calotta motore	11	Protezione in alluminio sinistra
5	Pulsante affilatore	12	Pomolo regolazione protezione sinistra
6	Pomolo regolazione protezione destra	13	Supporto motore
7	Protezione in alluminio destra	14	Passacavo



RASOR®
dal 1946

5. CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristiche unità di taglio DD120RC	
Diametro lama	120 mm
Velocità lama	2600 giri/min
Altezza utile di taglio	ca. 50 mm
Potenza motore	Trifase-Asincrono, 180 W (IP65-CL F)
Assorbimento max.	0,52 A
Peso (con cavo di alimentazione)	4000 g
Peso totale (con imballo)	5700 g
Lunghezza cavo elettrico	1,5 mt
Luminosità minima per le operazioni di lavoro	LUX 200
Vibrazioni all'avvio	< 2,5 m/s^2
Temperatura di utilizzo	0 ~ 55°C
Umidità di utilizzo	10 ~ 95% senza condensa

Caratteristiche lame disponibili	
12CSW	Lama circolare Ø 120 mm, in Acciaio Extra

I dati tecnici sono indicativi e suscettibili di variazione senza preavviso

6. RUMORE PRODOTTO

Il livello di pressione acustica massima emessa dall'unità di taglio DD120RC è pari a circa 60 dB (A).
La rilevazione del rumore aereo è stata effettuata secondo la norma UNI EN ISO 11202:2010.
I livelli di rumorosità emessi dal dispositivo a varie distanze di rilievo (senza alcun sistema di filtrazione delle onde sonore) variano di pochi db (A).

NOTA
Con riferimento al Testo Unico Sicurezza sul Lavoro D. Lgs. 81/08 suggeriamo ai titolari dell'unità di taglio DD120RC di verificare tale direttiva.

7. CAMPO DI APPLICAZIONI

L'unità di taglio DD120RC è stata progettata, costruita ed assemblata per il taglio a mezzo di lame rotative circolari di tessuti e materiali di ogni genere, non metallici, plastici o legnosi.
L'attrezzatura non deve funzionare:

- in ambienti con atmosfere esplosive;
- in presenza di polvere fine o di gas corrosivi;
- su meteriali bagnati o umidi;
- per tagliare materiali plastici, metallici e legnosi.

L'uso dell'unità di taglio DD120RC per impieghi diversi da quanto sopra indicato è vietato e costituisce pericolo.

8. AVVERTENZE PER L'USO

Per poter lavorare in sicurezza, si raccomanda di rispettare le avvertenze sotto riportate.

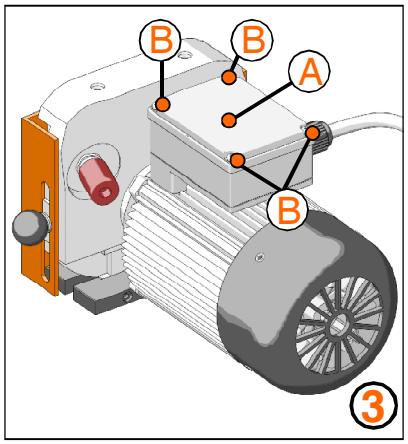
- La lavorazione deve avvenire rispettando tassativamente le norme di sicurezza del Paese in cui il dispositivo viene venduto.
- E' fatto DIVIETO ASSOLUTO di fumare durante le operazioni di installazione o di uso o di sistemazione dell'unità di taglio.
- Il cliente si impegna a rispettare ed a fare rispettare dai propri dipendenti e dalle persone delle quali deve rispondere, tutte le norme di legge e i regolamenti vigenti in materia di sicurezza, prevenzione degli infortuni sul lavoro e igiene del lavoro.
  Il cliente assume pertanto l'obbligo di attenersi scrupolosamente a tutte le norme di leggi e regolamenti vigenti, nonché alle disposizioni particolari in vigore all'interno delle strutture sportive o pubbliche che il cliente dichiara di conoscere per averne ricevuto preventiva informazione.
- **L'unità di taglio lavora anche senza protezioni di sicurezza. Tali protezioni non devono MAI essere rimosse.**
- Verificare sempre la resistenza del materiale da tagliare e il tipo di lama che si sta utilizzando.
- Il cliente dovrà dotare il proprio personale oltre che dei dispositivi di protezione individuale necessari per l'esecuzione dei lavori, anche di quelli che potranno essere prescritti dal costruttore in relazione a condizioni di rischio specifiche dell'impianto e o dell'area presso la quale il suddetto personale si trovi ad operare.
- Non effettuare mai regolazioni con la lama in funzione o con la spina di corrente inserita.
- Porre sempre attenzione alla posizione del cavo elettrico prima che questo possa essere tranciato o danneggiato dalla lama.
- E' consentito il montaggio dell'unità di taglio DD120RC su macchine O.E.M. a patto che non ne venga in alcun modo modificata la struttura originale. In caso contrario, l'intervento deve essere certificato da Rasor®.

9. COLLEGAMENTO ELETTRICO

Come prima operazione occorre sincerarsi che le linee siano in grado di alimentare correttamente l'unità di taglio, nel rispetto delle norme di sicurezza (per le caratteristiche richieste vedere par. 5).

ATTENZIONE ⚠

Si suggerisce di installare a monte dell'unità di taglio un dispositivo magnetotermico "salvavita" e di verificare che il circuito di terra sia efficace.
Prima di operare sui cavi di alimentazione togliere la spina dalla rete. E' opportuno controllare che collegamenti e protezioni elettriche siano rispondenti ai valori di Forza Motrice e Dati di Targa (tensione e corrente) richiesta dai vari circuiti elettrici.
Per tutti i lavori elettrici, facendo riferimento a quanto previsto dalla norma CEI 11-27/1, è necessario che il personale adottato abbia i requisiti richiesti da detta norma.
Per i lavori sotto tensione è necessario che il Datore di lavoro ne attesti, a fronte di processi formativi, l'idoneità. L'unità di taglio DD120RC viene fornita con cavo elettrico già cablato alla scatola di derivazione posta a lato del motore.
L'utilizzatore deve provvedere a collegare l'unità di taglio alla rete elettrica (il cavo è conforme alle norme CEI 20-22 III). Non effettuare "giunte" sul cavo fornito in dotazione.
Se fosse necessario impiegare un filo più lungo, sostituire quello in dotazione.



Per poter cablare il nuovo cavo aprire il coperchio "**A**" svitando le 4 viti a croce "**B**" (vedi figura 3). Collegare il filo delle fasi alla morsettiera. La sezione minima dei fili di collegamento deve essere stabilita dall'operatore abilitato all'installazione.
Si raccomanda di impiegare cavi e prese di sicurezza omologati IMQ. Controllare l'avvenuto allacciamento azionando l'unità e verificare il senso di rotazione. L'unità dispone di messa a terra (filo giallo-verde). Eventuali connessioni a terra difettose possono dar luogo a lavoro in condizioni di non sicurezza. Eventuali danni non sono a carico di RASOR® s.r.l.
L'alimentazione elettrica deve essere fornita all'unità da una linea protetta contro le sovracorrenti mediante interruttore automatico (magnetotermico) o fusibili ritardati, adeguatamente dimensionati. La corrente di intervento delle protezioni deve essere la più bassa possibile tenendo in considerazione il massimo assorbimento dell'unità (vedi dati di targa).

ATTENZIONE ⚠

L'utilizzatore deve predisporre un sezionatore di corrente sulla linea di alimentazione per poter spegnere l'unità in caso di necessità.

10. RISCHI RESIDUI

Nonostante l'unità di taglio sia sicura, gli operatori devono prestare attenzione ad evitare che si creino situazioni potenzialmente pericolose per la propria o altrui incolumità.

☹ Alla fine delle operazioni di lavoro le parti metalliche possono risultare calde.
☹ E' possibile far funzionare la lama di taglio con le protezioni smontate.

11. INSTALLAZIONE E USO

Per l'installazione e l'uso dell'unità di taglio procedere come segue:

1) Fissare l'unità di taglio su squadre piane o angolari impiegando i due fori filettati "A" per viti 5MA presenti nel supporto porta lama (vedi figura 4).

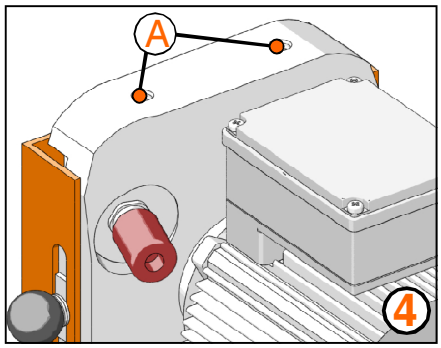
NOTA

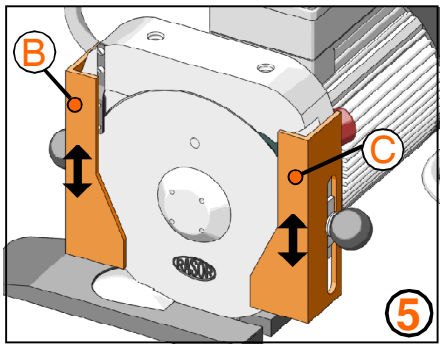
L'unità di taglio può essere installata in qualsiasi posizione/angolazione: verticale, capovolta, laterale. La base in alluminio non deve necessariamente toccare il piano macchina.

2) Predisporre il materiale da tagliare;
3) Attivare l'alimentazione elettrica;
4) Portare il materiale al di sopra della base di taglio;
5) Regolare le protezioni mobili destra e sinistra "B" e "C" in funzione dello spessore del materiale da tagliare (vedi figura 5);
6) Procedere con il taglio.

NOTA

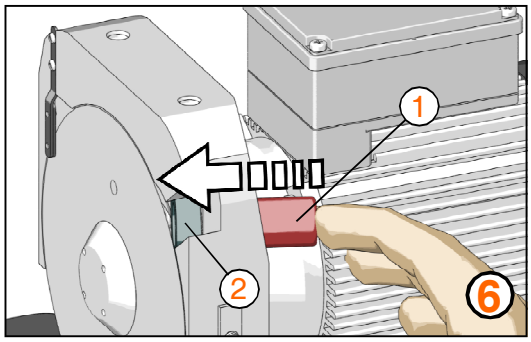
L'unità di taglio DD120RC può funzionare restando fissa (avanzamento del materiale) oppure avanzando mantenendo il materiale fermo. E' importante che il materiale da tagliare sia tensionato il più possibile, senza arricciature.



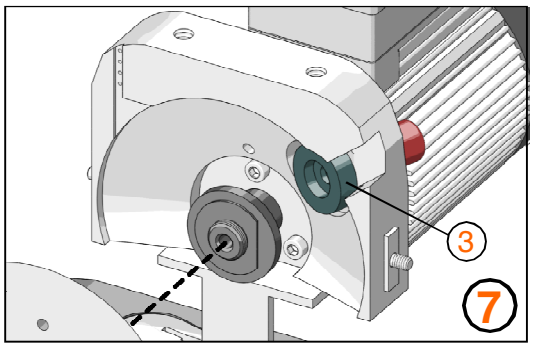


12. AFFILATURA DELLA LAMA

Dopo alcune ore di utilizzo continuativo dell'unità di taglio, o qualora la stessa dovesse perdere la capacità di taglio, è necessario procedere all'affilatura della lama. Per eseguire tale operazione, avviare la lama e premere l'affilatore "2" sulla stessa (premendo il pulsante "1", come indicato in figura 6), per 3-4 secondi.
Ripetere l'operazione 2-3 volte.

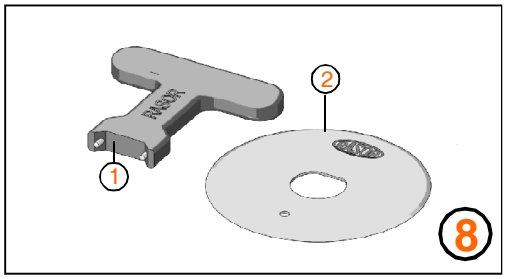


Qualora il processo di affilatura non risultasse efficace, verificare l'usura della mola smeriglio "3" (vedi figura 7). Qualora la mola "3" risultasse troppo consumata o sporca, provvedere alla sostituzione della stessa smontando la lama con l'apposito utensile.



13. SOSTITUZIONE DELLA LAMA

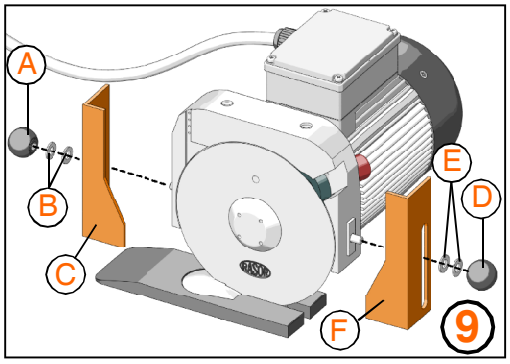
Qualora la lama non fosse più in grado di tagliare (anche dopo aver ripetuto più volte l'operazione di affilatura) è necessario sostituirla. Per effettuare tale processo, impiegare la chiave a farfalla "1" (indicata in figura 8).



Per la sostituzione procedere come segue:

1) Dotarsi di guanti di protezione conformemente al D.Lgs. 81/08;

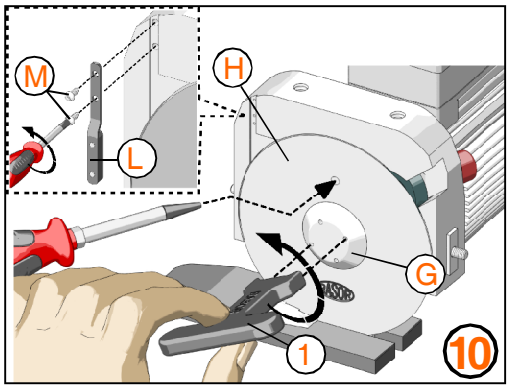
2) Rimuovere i due pomoli "A" e "D" di regolazione delle protezioni destra e sinistra "C" e "F" sfilando le due rondelle corrispondenti "B" ed "E" (vedi figura 9).



3) Svitare le due viti "M" e rimuovere la controlama "L", quindi impiegando la chiave a farfalla "1" svitare il dado "G" e rimuovere la lama "H" (vedi figura 10).

4) Sostituire la lama usurata con una nuova "2", prestando attenzione a centrare la lama sul mozzo nella posizione corretta, e ricordarsi di montarla in modo che la scritta Rasor sia visibile all'operatore.

5) Rimontare il tutto ed effettuare l'affilatura.

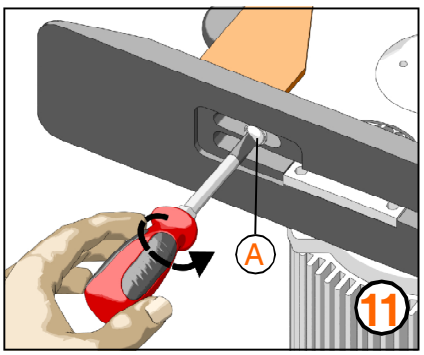


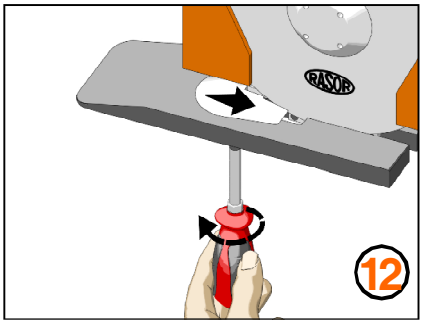
14. REGOLAZIONE DEL PIEDINO SCORREVOLE

Per un taglio efficace, la lama circolare deve sempre sfiorare la fine della feritoia del piedino scorrevole (senza toccarlo!). Consumandosi, la lama si riduce di diametro ed occorre quindi avvicinare nuovamente il piedino alla stessa. A tal fine:

1) Allentare la vite "A" posta sotto alla base e avvicinare il piedino alla lama (vedi figure 11 e 12).

2) Stringere nuovamente la vite "A" ed effettuare delle prove di taglio (vedi figura 12).





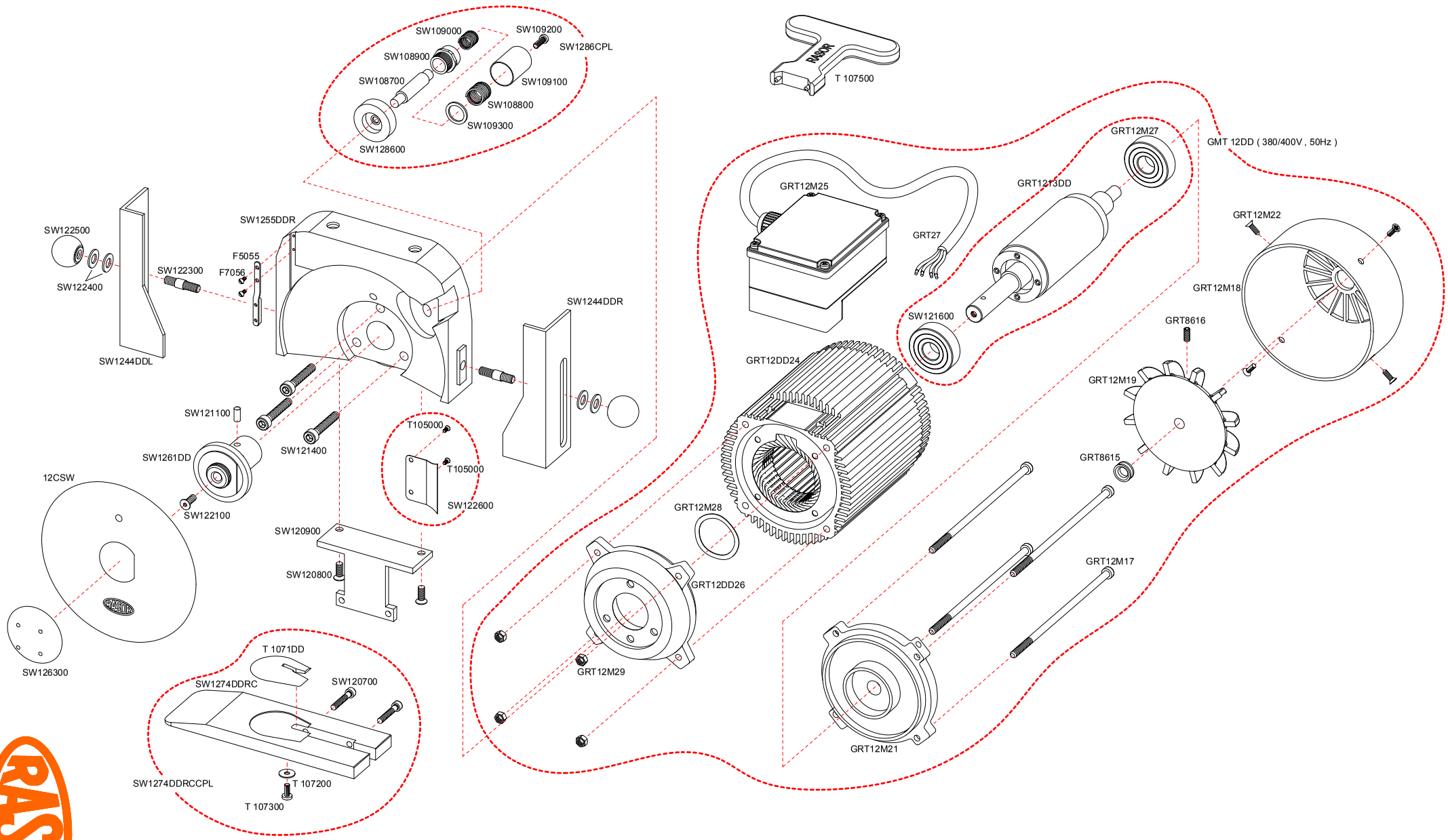
RASOR®
dal 1946

15. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

✖ PROBLEMA	➡ SOLUZIONE
Il materiale non viene tagliato o si incastra tra la lama e il piedino scorrevole	Verificare che la lama sfiori il piedino scorrevole
	Verificare il tipo di materiale
	Affilare la lama
	Verificare lo spessore del materiale
	Verificare la compatibilità tra lama e materiale
	Verificare che il motore giri correttamente
	Ridurre la velocità di avanzamento
	Verificare l'integrità del piedino scorrevole
L'unità di taglio è rumorosa	Smontare la lama e rimuovere i residui di materiale
	Verificare l'integrità del piedino scorrevole
L'unità di taglio si avvia lentamente, funziona a intermittenza o non si avvia	Verificare i collegamenti elettrici sull'unità O.E.M.
	Verificare i collegamenti elettrici
	Controllare il cavo di alimentazione

16. ELENCO RICAMBI / ESPLOSO DI MONTAGGIO

CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
12CSW	LAMA CIRCOLARE Ø 120 mm, IN ACCIAIO EXTRA	GRT12M27	CUSCINETTO MOTORE SUPERIORE	SW120700	BRUGOLA FISS. BASE DD120	SW1255DDR	SUPPORTO MOTORE
F 5055	CONTROLAMA IN WIDIA	GRT12M28	ANELLO DI COMPENSAZIONE	SW120800	BRUGOLA FISS. MONTANTE	SW1261DD	MOZZO
F 7056	VITE FISS. CONTROLAMA	GRT12M29	DADO DI CHIUSURA	SW120900	MONTANTE IN ACCIAIO	SW126300	GHIERA FISSALAMA
GMT12DD	MOTORE COMPLETO SERIE DD120, 3-ph 380 V 50 Hz	GRT27	CAVO ALIM. ANTIFIAMMA	SW121100	SPINA IN ACCIAIO	SW1274DDRC	BASE DESTRA CON SMUSSO DD120RC
GRT1213DD	ROTORE COMPLETO SERIE DD120	GRT8615	DISTANZIALE	SW121400	BRUGOLE FISS. SUPPORTO DD120	SW1274DDRCCPL	BASE DESTRA CON SMUSSO DD120RC, COMPLETA
GRT12DD24	CARCASSINA MOTORE COMPLETA SERIE DD120	GRT8616	GRANO FISS. VENTOLA	SW121600	CUSCINETTO MOTORE L12	SW128600	SMERIGLIO Ø 30x10x6, GRANA MEDIA
GRT12DD26	FLANGIA MOTORE INFERIORE SERIE DD120	SW108700	PERNO AFFILATORE	SW122100	VITE FISS. TESTA ALBERO	SW1286CPL	GRUPPETTO SMERIGLIO COMPLETO
GRT12M17	VITE FISS. CARCASSINA MOTORE	SW108800	MOLLA SMERIGLIO Ø 11 mm	SW122300	PRIGIONIERO IN ACCIAIO	T105000	VITE FISS. MOLLETTA FERMAFILO
GRT12M18	CALOTTA MOTORE	SW108900	BUSSOLA AFFILATORE	SW122400	RONDELLA IN ACCIAIO	T1071DD	PIEDINO SCORREVOLE
GRT12M19	VENTOLA MOTORE	SW109000	MOLLA SMERIGLIO Ø 6 mm	SW122500	POMOLO REGOLAZIONE PROTEZIONE	T107200	RONDELLA
GRT12M21	COPERCHIO MOTORE SUPERIORE	SW109100	CAPPELLOTTO AFFILATORE CON CUSCINETTO	SW122600	MOLLETTA FERMAFILO	T107300	VITE FISS. PIEDINO SCORREVOLE
GRT12M22	VITE FISS. CALOTTA MOTORE	SW109200	VITE FISS. CAPPELLOTTO AFFILATORE	SW1244DDL	PROTEZIONE IN ALLUMINIO SINISTRA	T107500	CHIAVE MONTAGGIO/SMONTAGGIO LAMA
GRT12M25	MORSETTIERA COMPLETA	SW109300	RONDELLA	SW1244DDR	PROTEZIONE IN ALLUMINIO DESTRA		


SW109000
SW109200
SW1286CPL
SW108900
SW108700
SW109100
SW108800
SW109300
SW128600
T 107500
GMT 12DD (380/400V , 50Hz)
GRT12M27
GRT12M25
GRT1213DD
GRT27
GRT12M22
GRT12M18
SW122500
SW122400
SW122300
SW1255DDR
F5055
F7056
SW1244DDR
SW1244DDL
SW121600
GRT8616
GRT12DD24
GRT12M19
SW121100
T105000
SW121400
SW1261DD
T105000
SW122600
GRT8615
12CSW
SW122100
GRT12M28
SW120900
SW120800
GRT12DD26
GRT12M17
SW126300
T 1071DD
SW1274DDRC
SW120700
GRT12M29
GRT12M21
SW1274DDRCCPL
T 107200
T 107300

dal 1946

GARANZIA

L'unità di taglio Rasor® Elettromeccanica S.r.l. è garantita per 12 mesi dalla data riportata nell'ultima pagina di questo manuale, salvo diversi accordi scritti.
La garanzia copre tutti i difetti di materiali e di fabbricazione e prevede la sostituzione di parti di ricambio o la riparazione dei pezzi difettosi esclusivamente a nostra cura e presso la nostra officina.
In caso di reso per riparazione in garanzia, **il cliente è obbligato a spedire a Rasor® sempre la macchina completa. Non verranno accettate riparazioni in garanzia su singoli componenti guasti.**
Il materiale in riparazione dovrà essere inviato in PORTO FRANCO.
A riparazione avvenuta, il dispositivo sarà inviato in PORTO ASSEGNATO al Cliente.
La garanzia non prevede l'intervento di nostri tecnici sul luogo di impiego dell'unità di taglio, né il suo smontaggio.
Nel caso in cui, per esigenze pratiche, dovesse essere inviato un nostro tecnico, la prestazione di manodopera sarà fatturata ai prezzi correnti, più eventuale trasferta e spese di viaggio.

Sono esclusi dalla garanzia:

- ☞ guasti causati da utilizzo o montaggio non corretti,
- ☞ guasti causati da agenti esterni,
- ☞ guasti causati da incuria o scarsa manutenzione,
- ☞ le lame e i prodotti di normale usura.

LA GARANZIA DECADE:

- ☞ in caso di morosità o altre inadempienze contrattuali,
- ☞ qualora fossero fatte, senza nostro consenso, riparazioni o modifiche alle nostre unità di taglio,
- ☞ qualora il n° di matricola venisse manomesso o cancellato,
- ☞ qualora il danno venisse causato da un utilizzo scorretto, così come da cattivo trattamento quali colpi, cadute ed altre cause non attribuibili a condizioni normali di funzionamento,
- ☞ qualora il dispositivo risultasse smontato, manomesso o riparato da personale non autorizzato da Rasor® Elettromeccanica S.r.l.,
- ☞ nel caso in cui le unità di taglio venissero impiegate per scopi diversi da quelli indicati nel presente manuale.

Le riparazioni effettuate in garanzia non interrompono la durata della stessa.

Per ogni controversia il Foro Competente è quello di Milano.

Vi ringraziamo anticipatamente dell'attenzione che presterete a questo manuale e Vi invitiamo a segnalarci eventuali suggerimenti che riterrete necessarie per renderlo più completo.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

CE

Dichiariamo sotto la nostra responsabilità che il dispositivo qui di seguito specificato è del tutto conforme ai requisiti della Direttiva Macchine 2006/42/CE, Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE e CEI EN 60204-1, direttiva 2002/44/CE ed alle normative tecniche UNI EN 414:2002, UNI EN ISO 12100:2010.

Le prove di rumorosità sono state effettuate in accordo con la Norma UNI EN ISO 11202:2010.

L'unità di taglio DD120RC è stata realizzata nel rispetto delle norme di buona tecnica.

Dichiariamo inoltre che i Beni in questione sono conformi alla normativa vigente in materia di sicurezza e igiene del lavoro applicabile al materiale stesso ai sensi del Decreto Legislativo n°81/08, mentre non rientra nei Beni contemplati nell'allegato IV della Direttiva Macchine 2006/42/CE.

1. Categoria: **UNITA' DI TAGLIO TRIFASE**
2. Costruttore: **RASOR®ELETTROMECCANICA S.R.L.**
3. Tipo: **DD120RC**
4. Numero serie: .....
5. Anno di costruzione: .....
6. Paese di fabbricazione: **ITALIA**
7. Dati supplementari: .....

Data:

_____

RASOR ELETTROMECCANICA S.R.L.
CUTTING EQUIPMENTS

Scadenza garanzia:
12 mesi data fattura o scontrino fiscale

_____
(Firma)

RASOR®
dal 1946

Rivenditore autorizzato

(Timbro)